

# Neue Sortieranlage im Paketzentrum Härkingen

## Kapazitätssteigerung dank modernstem Sortiersystem

**E-Commerce ist ein strategischer Schwerpunkt der Post. Um die konstant hohe Paketmengen auch in Spitzenzeiten in gewohnter Qualität zu verarbeiten, rüstet die Post ihre drei Paketzentren mit einem topmodernen Sortiersystem auf. Das Paketzentrum Härkingen hat kürzlich als erstes die neue Sortieranlage in Betrieb genommen.**

Über 114 Millionen Pakete hat die Schweizerische Post im Jahr 2013 verarbeitet. Ein Treiber dieser Rekordmenge ist der Onlinehandel. Wer online bestellt, will sein Paket möglichst rasch in Empfang nehmen. Das bringt es mit sich, dass die Laufzeiten der Paketsendungen immer kürzer werden. Mit dem Ausbau ihrer Paketzentren ist die Post bezüglich Sortierkapazität und -effizienz für die Zukunft bestens gerüstet.

### Schnell und energieeffizient

Bisher wurden im Paketzentrum Härkingen zu Spitzenzeiten maximal 20'000 Pakete pro Stunde sortiert. Mit der Erweiterung des Sortiersystems kann die Post diese Menge auf 25'000 Sendungen je Stunde erhöhen. Das entspricht einer Effizienzsteigerung von 25%, ohne dass die Halle baulich verändert wurde. Hinzu kommt, dass das neue Sortiersystem mit 2,5 m/Sek. wesentlich schneller läuft als die bestehende Anlage (1,7 m/Sek.).

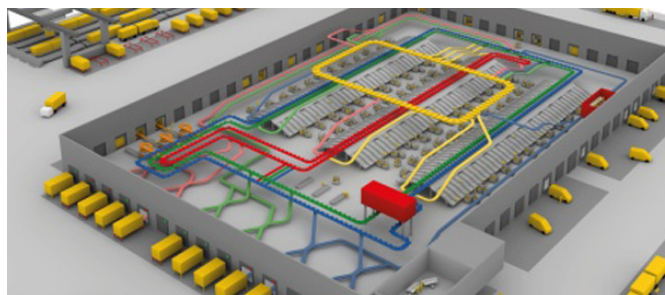
Die Sortierleistung ist starken Schwankungen ausgesetzt. Abends zwischen 17 und 21 Uhr verarbeitet die Post am meisten Pakete. Weil Teile des Sortiersystems bei geringer Auslastung runterschaltet werden können, kann die Post mit der neuen Anlage bis zu 80% Energie sparen.

### Einbau bei laufendem Betrieb

Die Sortieranlageerweiterung mit 2100 Meter Förderstrecke und der «Crossorter» wurden in rund 6 Metern Höhe über der bestehenden Anlage installiert. Der Einbau der über 370 Tonnen schweren Stahlkonstruktion kann als «Operation am offenen Herzen» beschrieben werden, denn der Betrieb lief während des Umbaus normal weiter. Die Anforderungen für den nahtlosen Einbau der neuen Sortierstrasse waren entsprechend hoch. Nach gelungener Anpassung der Steuerung, den ausgiebigen Funktions- und Leistungstests und dem Probetrieb, konnte die Post die neue Sortieranlage erfolgreich in Betrieb nehmen.

### Restliche Paketzentren folgen

Das Paketzentrum Härkingen ist das erste Paketsortierzentrum, das mit der neuen Sortieranlage ausgerüstet wurde. Im Paketzentrum Frauenfeld ist derzeit eine Anlage vom gleichen Typ im Bau und wird voraussichtlich im Sommer 2015 in Betrieb genommen. Der Baustart für die Erweiterung des Paketzentrums Dailens ist 2015 geplant.



Der neue Crossorter im Paketzentrum Härkingen (gelb) wurde über der bestehenden Anlage eingebaut.

### Technische Daten der neuen Sortieranlage

**Sortertyp:** Crossorter 1500  
**Geschwindigkeit des Sorters (Fördergeschwindigkeit):** 2,5 m/s (9 km/h)  
**Quergurt - Verfahrwagen:** 286 Stk. / Dimension 600 x 1500 mm  
**Wagen-Leistung (Anlagenkapazität):** 11'250 Wagen/h  
**Einschleusung (Anlagelänge):** 3000 Stück/h  
**Förderbänder / Totale Anlagelänge:** 670 Stk. / Länge 2100 Meter  
**Verbindungen zwischen neuer und bestehender Anlage:**  
15 Ausschleusungen / 16 Rückführungen / Total 31 Stk.

### Das Paketzentrum Härkingen in Zahlen

**Mitarbeitende:** 370  
**Gebäudefläche:** 24'600 m<sup>2</sup>  
**Andockstellen:** 131  
**Gleise:** 6 Gleise à je 300m Länge  
**Portalkräne:** 2 mit je 16t Leistungskraft  
**Portalkranleistung:** 60 Wechselbehälter pro Stunde  
**Anzahl Rutschen:** 352  
**Maximale Sortierleistung:** 500'000 Pakete im Zweischichtbetrieb  
**Automatische Adressleser:** 26

Post CH AG  
Kommunikation  
Medienstelle  
Viktoriastrasse 21  
3030 Bern

Telefon 058 338 13 07  
www.post.ch  
presse@post.ch

**DIE POST**   
Gelb bewegt.